

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 599 002

(21) N° d'enregistrement national :

86 07840

(51) Int Cl⁴ : B 65 D 1/36, 25/36, 77/02.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 22 mai 1986.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 48 du 27 novembre 1987.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : Société à responsabilité limitée dite :
RIGOLET Charles et Fils. — FR.

(72) Inventeur(s) : Claude Rigolet.

(73) Titulaire(s) :

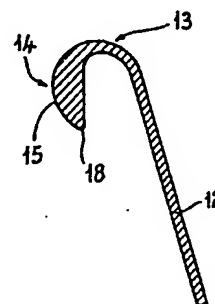
(74) Mandataire(s) : Cabinet Germain et Maureau.

(54) Barquette en matière synthétique obturée par un film.

(57) Barquette comprenant un fond délimité par une paroi
périphérique.

Selon l'invention, le bord supérieur 13 de la paroi pé-
riphérique 12 comporte un retour flexible 14 tourné vers l'extérieur
et vers le fond, en forme générale de U ouvert du côté du
fond.

Application au conditionnement de produits alimentaires.



FR 2 599 002 - A1

**BARQUETTE EN MATIERE SYNTHETIQUE OBTUREE
PAR UN FILM**

La présente invention a pour objet une barquette en matière synthétique obturée par un film, et plus spécialement une barquette destinée au conditionnement de produits alimentaires.

Il est courant de disposer des produits alimentaires, tels que des rôtis de dindes, dans des barquettes qui sont obturées par un film de matière synthétique, enveloppant la barquette et le produit qu'elle contient. Ce film de matière synthétique peut être thermorétractable ou plaqué contre la barquette et le produit par mise sous vide de l'intérieur de l'emballage.

Comme montré aux figures 1 à 4, les barquettes traditionnelles comprennent un fond 2 délimité par une paroi périphérique 3, dont le bord supérieure comporte, dans la forme d'exécution représentée au dessin, un jonc 4. Le plan de joint du moule est situé au niveau du bord supérieur, de telle sorte qu'il en résulte le ménagement d'une surépaisseur locale ou "bavure" 5, notamment à la périphérie du bord. Il en résulte, lors de la mise en place du film 6 autour du produit 7 et de la barquette et lors de la mise en tension de celui-ci, comme montré aux figures 3 et 4, des risques de déchirure du film, par appui de celui-ci contre la surépaisseur 5. Or, une déchirure du film est extrêmement préjudiciable puisque, le produit n'étant plus protégé, devient impropre à la vente.

En outre, certains produits tels que les rôtis de dindes subissent, après conditionnement, une opération de cuisson à l'intérieur de l'emballage. Il se produit fréquemment des dilatations différentielles entre le corps de la barquette et le film, de telle sorte que l'étanchéité n'étant plus assurée de façon parfaite entre le bord supérieur de la barquette et le film, les exsudats résultant de la cuisson du produit passent entre le bord supérieur de la barquette et le film, et viennent souiller la paroi extérieure de la barquette, ce qui nuit à la présentation de l'emballage.

La présente invention vise à remédier à ces inconvénients.

A cet effet, la barquette en matière synthétique qu'elle concerne, du type comprenant un fond délimité par une paroi périphérique, est caractérisée en ce que le bord supérieur de la paroi périphérique comporte un retour flexible tourné vers l'extérieur et vers le fond, en forme générale de U ouvert du côté du fond.

Lors de la mise en tension du film de fermeture de la barquette,

la branche extérieure du retour du bord supérieur fléchit vers la paroi périphérique, sous l'action de la pression du film. Il en résulte que si, pour une raison quelconque telle qu'élévation de température, le film s'étire, la pression exercée sur le retour diminue, ce qui se traduit par un basculement du retour vers l'extérieur, en raison de l'élasticité de la matière. Du fait de cette élasticité, le film demeure parfaitement en contact avec le bord de la barquette, ce qui est avantageux d'un point de vue esthétique, puisque le film n'est jamais détendu, et d'un point de vue fonctionnel puisqu'évitant, dans le cas de produits alimentaires, le passage de gras, de gelée ou d'exsudats vers l'extérieur de la barquette, ce qui rend possible la mise sous film avant cuisson.

Avantageusement, dans la mesure où cette barquette est obtenue par moulage, le plan de joint du moule est situé dans la zone de la barquette correspondant à l'extrémité inférieure du retour du bord supérieur de la barquette.

Il résulte de cette structure que le film de fermeture de la barquette n'est pas en contact avec la zone de la barquette correspondant au plan de joint du moule, de telle sorte que les risques de déchirure du film à ce niveau sont totalement exclus.

Selon une autre caractéristique de l'invention, la face extérieure du retour du bord supérieur présente une courbure vers l'extérieur autour d'un axe parallèle au fond. Cet agencement favorise, lors de la mise en tension du film, le basculement du retour vers l'intérieur.

De toute façon, l'invention sera bien comprise à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemples non limitatifs, plusieurs formes d'exécution de cette barquette :

Figures 5 à 7 sont trois vues en coupe transversale d'une paroi latérale de cette barquette, respectivement avant, pendant et après conditionnement d'un produit ;

Figures 8 et 9 sont deux vues en coupe transversale correspondant à figure 5, de deux variantes de cette barquette ;

Figure 10 est une vue partielle du moule permettant l'obtention de la barquette de figure 5.

La barquette selon l'invention comprend, de façon connue, un fond 10 délimité par une paroi périphérique 12. Le bord supérieur 13 de la paroi 12 comporte un retour 14 tourné vers l'extérieur et vers

le fond 10, formant un U ouvert vers le bas. Il est à noter que la nature du matériau dans lequel est réalisée la barquette et l'épaisseur du retour assurent une bonne flexibilité de ce retour.

5 Dans la forme d'exécution représentée aux figures 5 à 7, le retour 14 est délimité du côté extérieur par une surface 15 courbée vers l'extérieur autour d'un axe parallèle au fond.

En outre, comme cela ressort de la figure 10, qui représente les parties mâle 16 et femelle 17 du moule, le plan de joint est disposé au niveau de l'extrémité inférieure 18 du retour 14.

10 Pour réaliser le démoulage, il est procédé au retrait de la pièce femelle, puis au retrait de la pièce mâle, ce retrait étant rendu possible du fait de la souplesse de la matière et du fait que celle-ci est encore dans un état malléable.

15 En pratique, lorsqu'un produit 19 est logé dans la barquette, et qu'un film de fermeture 20 est mis en place, il se produit, comme montré à la figure 6, un léger basculement du retour 14 vers l'intérieur, étant précisé que le film 20 ne vient pas en contact de l'extrémité inférieure du retour 14 comportant la zone du plan de joint.

20 Lors de la mise sous vide ou de la rétraction thermique du film 20, la pression exercée par celui-ci sur le retour 14 augmente, de telle sorte que le retour continue à basculer vers l'intérieur.

Il résulte de ce qui précède que le film n'est jamais en contact avec la zone 18 du plan de joint, ce qui évite tout risque de déchirure. En outre, si le film se détend, par exemple lors de la cuisson du produit 25 19, le retour 14 tend à basculer vers l'extérieur sous l'effet de l'élasticité de la matière, assurant ainsi le maintien en tension du film 20. En conséquence, le film demeurant en contact avec le bord de la barquette, il n'y a pas de risque de passage de matière ou d'exsudats entre le film et l'extérieur de la paroi périphérique de la barquette.

30 Les figures 8 et 9 représentent une variante d'exécution de cette barquette, dans laquelle le retour 14a est à bords parallèles, avec une extrémité supérieure arrondie dans le cas de la forme d'exécution représentée à la figure 8, et dans laquelle le retour 14b est à bords parallèles avec une extrémité supérieure plane dans le cas de la barquette 35 représentée à la figure 9.

Comme il ressort de ce qui précède, l'invention apporte une grande amélioration à la technique existante en fournissant une barquette

de conception simple ne risquant pas de déchirer le film l'enveloppant et assurant un contact parfait entre son bord supérieur et ledit film.

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas aux seules formes d'exécution de cette barquette, décrites ci-dessus à titre d'exemples ; elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes de réalisation.

C'est ainsi notamment que la forme géométrique du bord supérieur de la barquette pourrait être différente, tout en conservant le principe de charnière à son niveau ou que cette barquette pourrait servir au conditionnement de produits autres que des produits alimentaires, sans que l'on sorte pour autant du cadre de l'invention.

REVENDICATIONS

1. - Barquette en matière synthétique obturée par un film, du type comprenant un fond délimité par une paroi périphérique, caractérisée en ce que le bord supérieur (13) de la paroi périphérique (12) comporte un retour flexible (14) tourné vers l'extérieur et vers le fond, en forme générale de U ouvert du côté du fond.
2. - Barquette selon la revendication 1, caractérisée en ce que, dans la mesure où elle est obtenue par moulage, le plan de joint (18) du moule est situé dans la zone de la barquette correspondant à l'extrémité inférieure du retour (14) du bord supérieur (13) de la barquette.
3. - Barquette selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisée en ce que la face extérieure (15) du retour (14) du bord supérieur (13) présente une courbure vers l'extérieur autour d'un axe parallèle au fond.

FIG. 1

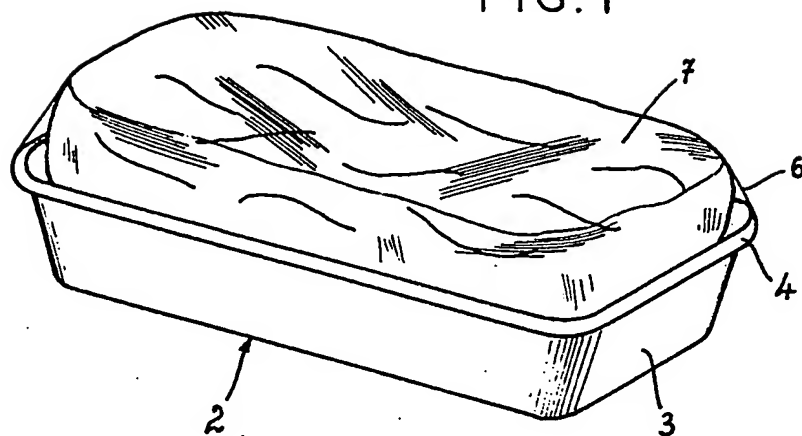


FIG. 2

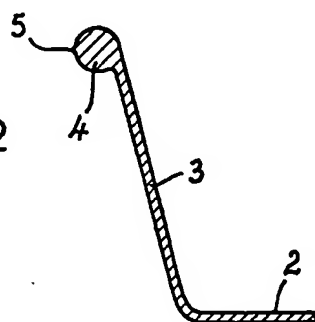


FIG. 3

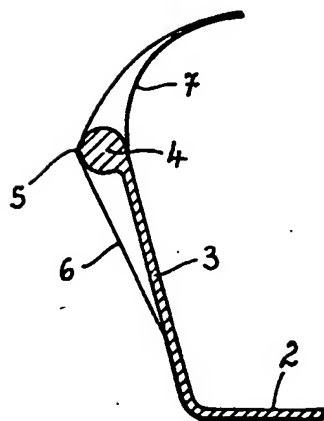
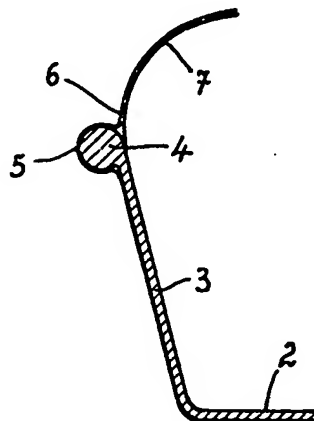
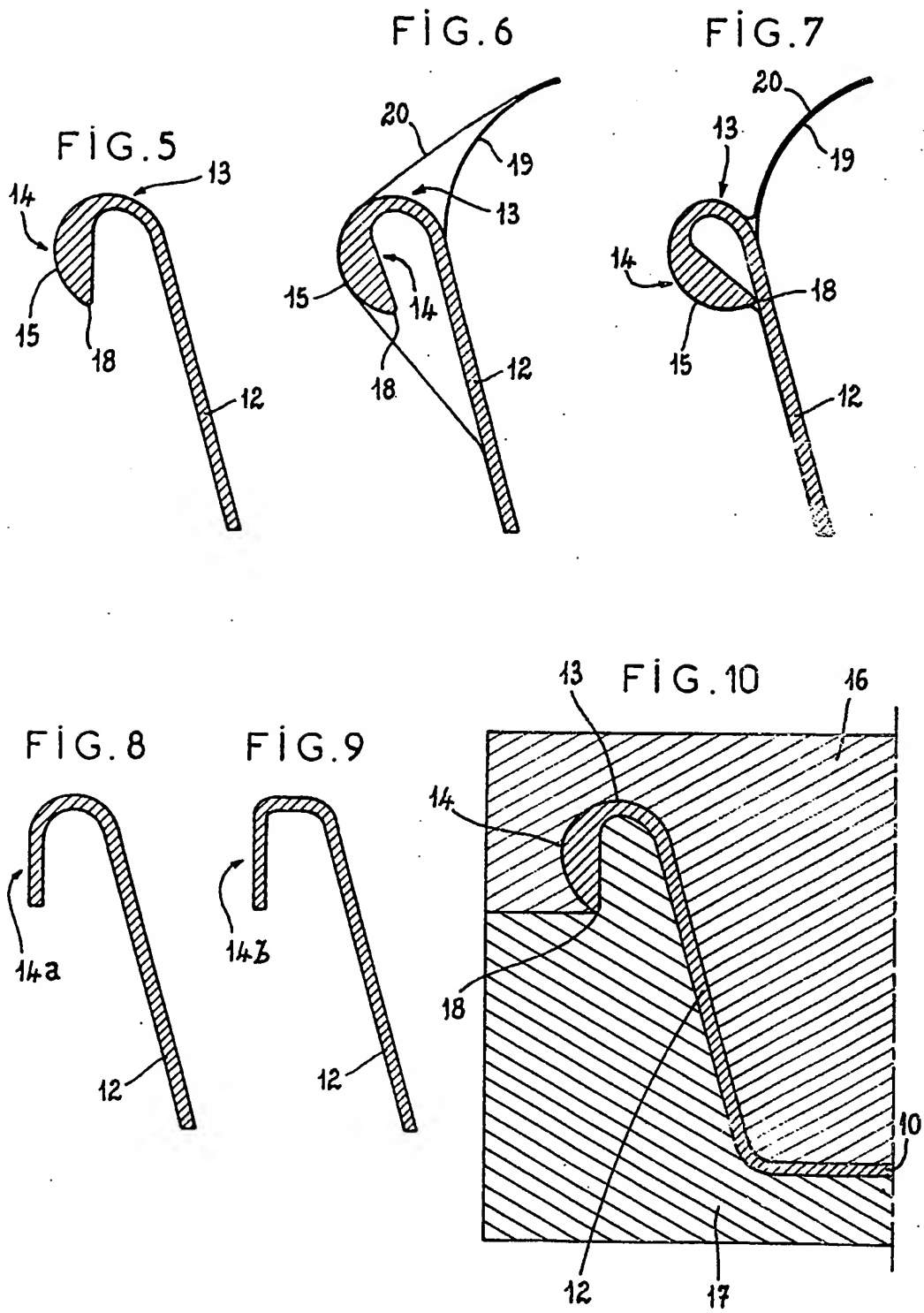


FIG. 4





DERWENT-ACC-NO: 1988-023391

DERWENT-WEEK: 198804

COPYRIGHT 2009 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Synthetic food container with out-
turned flexible rim in shape of
inverted U in cross=section

INVENTOR: RIGOLET C

PATENT-ASSIGNEE: RIGOLET C ET FILS [RIGON]

PRIORITY-DATA: 1986FR-007840 (May 22, 1986)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE
FR 2599002 A	November 27, 1987	FR

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL- DATE
FR 2599002A	N/A	1986FR- 007840	May 22, 1986

INT-CL-CURRENT:

TYPE	IPC DATE
CIPS	B65D1/34 20060101

ABSTRACTED-PUB-NO: FR 2599002 A

BASIC-ABSTRACT:

A synthetic food container covered by a film has an outwardly extending flexible rim in the shape of an inverted U in cross-section.

The container is pref. formed in a mould with two halves meeting at the lower edge of the rim.

ADVANTAGE - The rim compensates for differential expansion of the film and container when food is cooked in it.

TITLE-TERMS: SYNTHETIC FOOD CONTAINER TURN
FLEXIBLE RIM SHAPE INVERT
CROSS=SECTION

DERWENT-CLASS: A92 Q32 Q34

CPI-CODES: A12-D03; A12-P06B;

POLYMER-MULTIPUNCH-CODES-AND-KEY-SERIALS:

Key Serials: 0231 2513 2545 2628 2666 2756
2780 2787 3258 3290

Multipunch Codes: 04- 289 381 435 476 50& 551 560
566 59& 604 607 633 637 651 653

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: 1988-010329

Non-CPI Secondary Accession Numbers: 1988-017725